Bogotá D.C., 18 de febrero de 2025

QUINCE INFORME DE VISITA A LAS ACCIONES DE FORMACIÓN
INFORMACIÓN GENERAL DEL CONVENIO

Conviniente	ASOCIACIÓN COLOMBIANA DE INDUSTRIAS PLÁSTICAS - ACOPLASTICOS
NIT	860007421 - 1
Convenio n.°	CO1.PCCNTR.6820042 de 2024
Nombre de la acción formativa	AF4 APLICACIÓN DE METODOLOGÍAS DE MOLDEO CIENTÍFICO PARA LA OPTIMIZACIÓN DEL PROCESO DE INYECCIÓN
Modalidad	Virtual
Grupo	2
Unidad temática	UT5 - SELECCIÓN DE MATERIAS PRIMAS PARA MINIMIZAR COSTOS
Tipo de evento formativo	Curso
Metodología	Teórica - practica
Lugar de ejecución	BOGOTÁ D.C - ANTIOQUIA - CAUCA - CUNDINAMARCA - BOLÍVAR - VALLE DEL CAUCA - SANTANDER -ATLÁNTICO
Herramienta empleada	https://academia.icipc.org/
Fecha de visita	16 de enero del 2025
Hora de la visita	8:00 a.m. a 10:00 a.m.
Interventor que realiza la visita	Tatiana Cardona Moreno

La Interventoría de la Universidad de Antioquia, en cumplimiento del objeto del **contrato de interventoría n.° CO1.PCCNTR. 6836437 de 2024,** el cual consiste en prestar los servicios de interventoría técnica, administrativa, jurídica, financiera, contable de los convenios suscritos como resultado de la convocatoria **DG –0001 de 2024**, del Programa de Formación Continua Especializada, al convenio suscrito entre el Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA y ASOCIACION NACIONAL DE ENTIDADES DE EDUCACIÓN Y FORMACIÓN PARA EL TRABAJO - ASENOF, se permite presentar el informe de la visita de campo realizada al evento de la referencia.

1. DATOS DEL CAPACITADOR

- Nombre: LAURA FERNANDA FLOREZ SASTRE
- Identificación: C.C. 52.807.850

2. OBJETIVOS DE LA VISITA

- Verificar el cumplimiento de las actividades de capacitación programadas en los cronogramas aprobados por la Interventoría.

- Verificar las condiciones y los recursos, físicos o digitales, empleados en el desarrollo de la (s) actividad (es) de capacitación.

A continuación, se presentan los resultados de la visita de campo efectuada a las acciones de formación:

3. DESARROLLO DE LA VISITA

3.1 Detalles de la acción de formación: la acción de formación visitada es la **AF4 APLICACIÓN DE METODOLOGÍAS DE MOLDEO CIENTÍFICO PARA LA OPTIMIZACIÓN DEL PROCESO DE INYECCIÓN** en su unidad temática UT5 - SELECCIÓN DE MATERIAS PRIMAS PARA MINIMIZAR COSTOS, Tiene como objetivo Brindar a los participantes fundamentos para entender la causa raíz de problemas que ocurren durante la inyección, y de factores de proceso, máquina, molde y diseño de producto que afectan la productividad para mejorar la productividad, reducir desperdicio y desarrollar una calidad consistente en las piezas con el fin de generar una producción más eficiente y efectiva.

Por otra parte, buscaIdentificar los factores que disparan el costo de una pieza inyectada, asociados con la refrigeración, el diseño de producto y una parametrización que demande picos de presión en las fases de llenado y sostenimiento para logra una producción más eficiente y rentable.

Asimismo, se determina que en el espacio de la plataforma incluyen subsitios tales como: video y el jingle de bienvenida por parte del SENA, actividades interactivas, material complementario, centro de atención al usuario CAU, foro de discusiones, cronograma y grabaciones de los encuentros virtuales.

3.2 Beneficiarios: el número de beneficiarios esperados de acuerdo con el cronograma y la propuesta aprobada es de 80, en la visita se evidenció en el sistema 102 personas registradas para la acción de formación y grupo objeto de revisión.

Esto representa un aumento de 22 beneficiarios, equivalente a un 27,50% por encima del número previsto, lo cual fue revisado de acuerdo con la nota 2 del numeral 2.14.6 Deserción del anexo 12, que permite una ampliación de hasta

un 30% sobre la cantidad aprobada, sin afectar el presupuesto ni la calidad de la formación.

Las áreas funcionales propuestas expuestas en el proyecto y atendiendo al perfil de los beneficiarios son: Mantenimiento, Control de calidad, Otra, Materias primas, Otra, Diseño de producto, Producción. Estos pertenecen a los niveles ocupacionales: medio, operativo.

3.1. Capacitador o tutor: la docente que se encuentra vinculado a la sesión formativa es el profesional LAURA FERNANDA FLOREZ SASTRE identificada con cedula 52.807.850, con hoja de vida aprobada por la interventoría y coincide con lo establecido en el cronograma avalado.

3.2.Centro de atención al usuario (CAU): durante el espacio de visita, se pudo comprobar que la plataforma cuenta con el subsitio dispuesto para servicio técnico denominado CAU (Centro de atención al usuario) con la finalidad de brindar atención oportuna por medio de un chat, ante los posibles escenarios de inquietudes que puedan tener los participantes, permitiendo que no se vea afectado el desarrollo de las unidades temáticas.

4. VALIDACIÓN DE ASPECTOS VERIFICADOS Y APROBADOS

Aspecto	Validación durante la visita
Uso de imagen institucional del SENA	Se valida el uso de las piezas gráficas aprobadas por el SENA, el uso de la imagen institucional del SENA, además de esto se encuentran cargados y disponibles para ser reproducidos el video de bienvenida del SENA y el JINGLE.
Gratuidad de la formación:	En cumplimiento de lo establecido en la convocatoria y el convenio la leyenda “Las acciones de formación ejecutadas en el marco de la convocatoria DG 0001-2024 son gratuitas para los trabajadores beneficiarios” se evidenció en la página de inicio de la plataforma, al ingresar a la acción de formación. 
Material de formación	El material de formación de la AF4 APLICACIÓN DE METODOLOGÍAS DE MOLDEO CIENTÍFICO PARA LA OPTIMIZACIÓN DEL PROCESO DE INYECCIÓN se encuentra disponible para consulta y descarga en la plataforma educativa virtual, conforme fue aprobado por la Interventoría. No se encontraron diferencias entre el material aprobado y el consultado durante la visita.
Condiciones del	El ambiente de formación en modalidad virtual, conforme a lo aprobado, se encuentra

Aspecto	Validación durante la visita
ambiente de formación	en el enlace https://academia.icipc.org/ La plataforma virtual tuvo un desempeño apropiado durante la visita, dado que el ingreso fue rápido y de fácil acceso, esta se encontró disponible y en funcionamiento durante el desarrollo de las acciones de verificación, la parte gráfica se carga de manera ágil y sin ningún inconveniente. La acción de formación y las unidades temáticas se encuentran organizadas y referenciadas adecuadamente. Las diferentes opciones de navegación funcionaron sin inconveniente y la generación de consultas de beneficiarios matriculados y avance académico se pudo efectuar con facilidad. Durante la visita, se comprobó que la ejecución de la Modalidad Virtual se llevó a cabo de forma muy eficiente. Se realizó un análisis detallado del entorno formativo, destacando que la aprobación de la plataforma se efectuó previamente al inicio del proceso educativo, lo que contribuyó a una experiencia fluida para los participantes. La estructura del campus formativo se presentó de manera ordenada, con los materiales digitales correctamente referenciados y alineados con la Acción de Formación, lo cual facilitó que los estudiantes encontraran la información necesaria para su aprendizaje.

5. SEGUIMIENTO ACADÉMICO

5.1. Sesiones sincrónicas: durante la visita se verificó que el conviniente almacenó en la plataforma virtual las grabaciones de las siguientes sesiones sincrónicas realizadas por el capacitador:

Sesión	Aspectos verificados
Inicial: apertura del evento de formación	La presentación utilizada por el capacitador como apoyo para impartir la formación abordó los siguientes temas: a) Saludo de bienvenida. b) Explicación de las herramientas básicas de manejo e interacción con la plataforma virtual de aprendizaje. c) Las unidades y contenidos temáticos que serán abordados. d) Los resultados de aprendizaje esperados. e) Las evidencias de aprendizaje. f) Cronograma de aprendizaje: sesiones sincrónicas y entrega de actividades por parte del beneficiario para aprobar la acción de formación.
Explicativa: al inicio de cada unidad temática	De acuerdo con el cronograma a la fecha de la presente visita se valida la UT5, se revisó que en la plataforma se encuentran disponibles para consulta la siguiente grabación: ● UT5 SELECCIÓN DE MATERIAS PRIMAS PARA MINIMIZAR COSTOS - Fecha: 13/01/2025 – Duración: 1:11:42 minutos. La interventoría constata que el desarrollo de la unidad temática se ejecutó de manera eficiente, dando claridad y justificación a la temática, temas y subtemas a tratar según propuesta aprobada.

Sesión	Aspectos verificados
	En cada caso se explicaron los contenidos y se profundizó en ellos. Al finalizar la sesión, se dio un espacio para responder a dudas e inquietudes de los beneficiarios.
Dudas e inquietudes	Se verifica que la Acción de formación cuenta con encuentros Sincrónicos, donde se desarrolla según lo establecido en el cronograma, brindando a los beneficiarios un óptimo desarrollo del curso.

5.2. Enfoque de la acción de formación: la acción de formación AF4 APLICACIÓN DE METODOLOGÍAS DE MOLDEO CIENTÍFICO PARA LA OPTIMIZACIÓN DEL PROCESO DE INYECCIÓN, se considera especializada para los trabajadores y empresas de la industria plástica ya que la inyección de plásticos es un proceso técnico que involucra múltiples variables, desde el diseño del molde hasta los parámetros de la máquina y la elección de materiales, los trabajadores y empresas deben comprender en profundidad cada etapa para lograr una producción eficiente y de alta calidad. Además, la inyección de plástico está expuesta a una amplia gama de problemas, como rebabas, decoloración, inyección incompleta y deformaciones, la solución de estos problemas requiere conocimientos especializados y habilidades específicas. De igual manera, la formación permite a los trabajadores identificar y resolver problemas de manera rápida y efectiva, la calidad de las piezas y la eficiencia en la producción dependen de la capacidad para abordar estos desafíos. En conclusión, la formación se considera especializada en productividad y solución de problemas porque es esencial para garantizar una operación exitosa y competitiva en la industria plástica.

6. HALLAZGOS

No se evidenciaron desviaciones por parte de la interventoría que requieran ser abordadas como hallazgos.

7. RECOMENDACIONES

Dar continuidad a las labores de acompañamiento y apoyo a los beneficiarios que se brindan desde la coordinación de los eventos formativos.

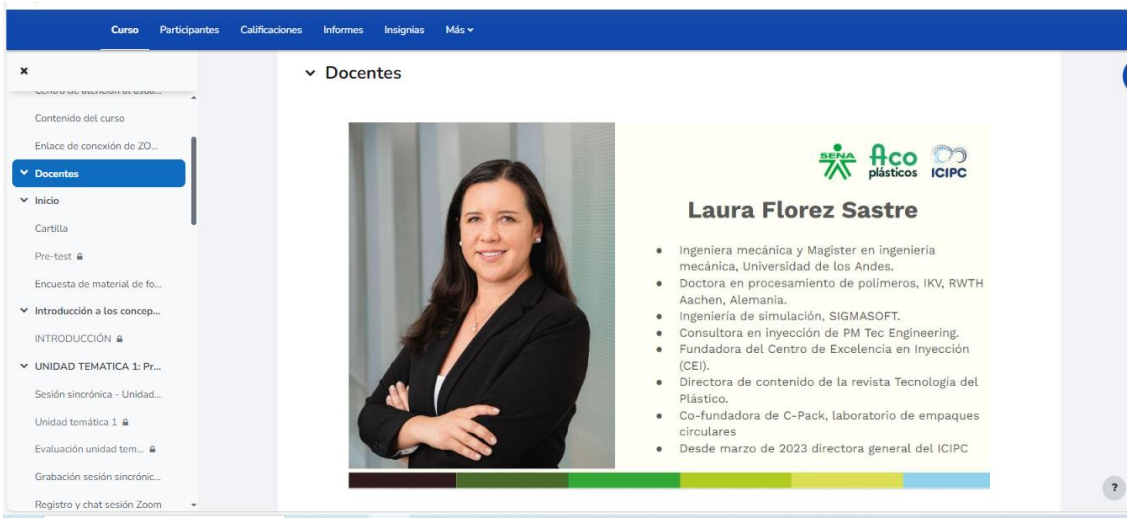
8. CONCLUSIONES

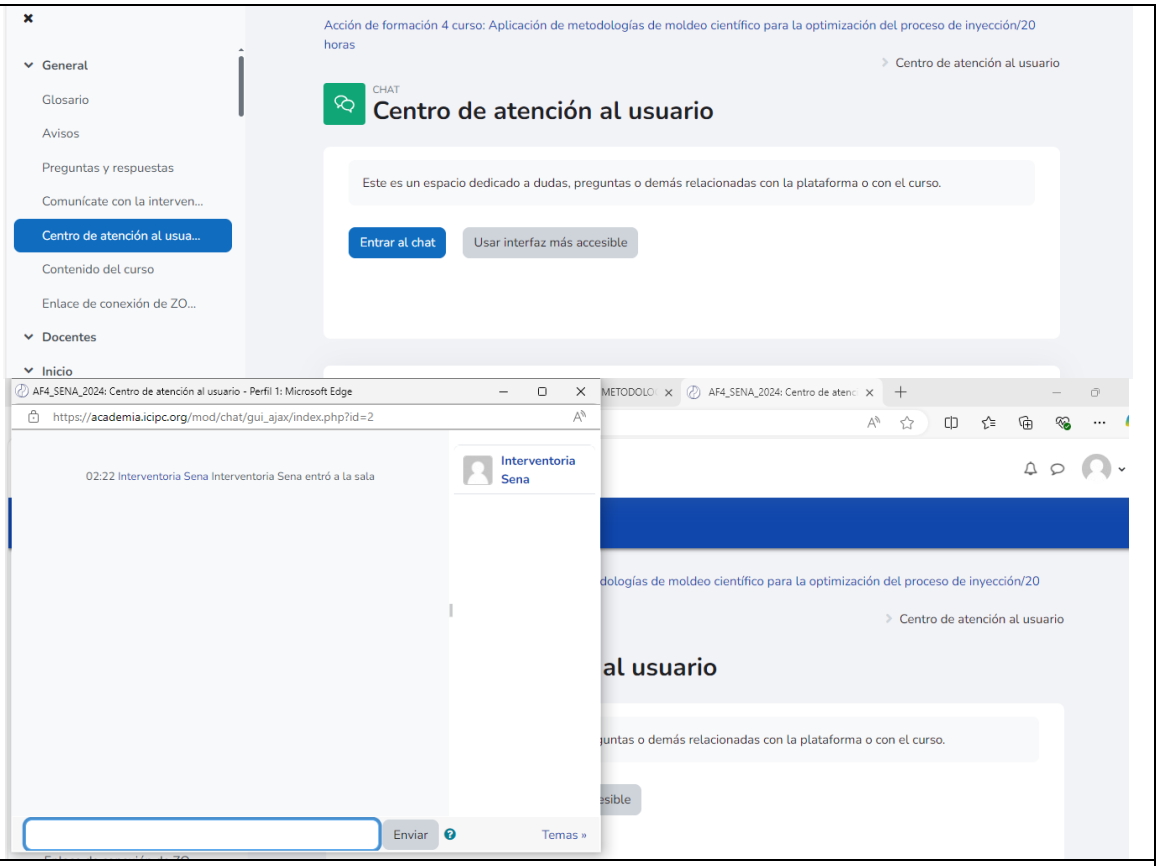
- La sesión académica visitada se encuentra definida, considerada y desarrollada en la plataforma virtual conforme lo descrito en el proyecto aprobado.

- El docente asociado a la acción de formación y unidad temática visitada es el aprobado por la Interventoría y coincide con el registrado en el cronograma aprobado.
- El docente asociado a la acción de formación y unidad temática contaba con el carnet de identificación, esto se evidencia en las sesiones sincrónicas cargadas en el drive.
- La plataforma de las acciones de formación en la modalidad virtual expone de manera permanente el texto *"Las acciones de formación ejecutadas en el marco de la convocatoria DG-0001 de 2004 son gratuitas para los trabajadores beneficiarios"*.

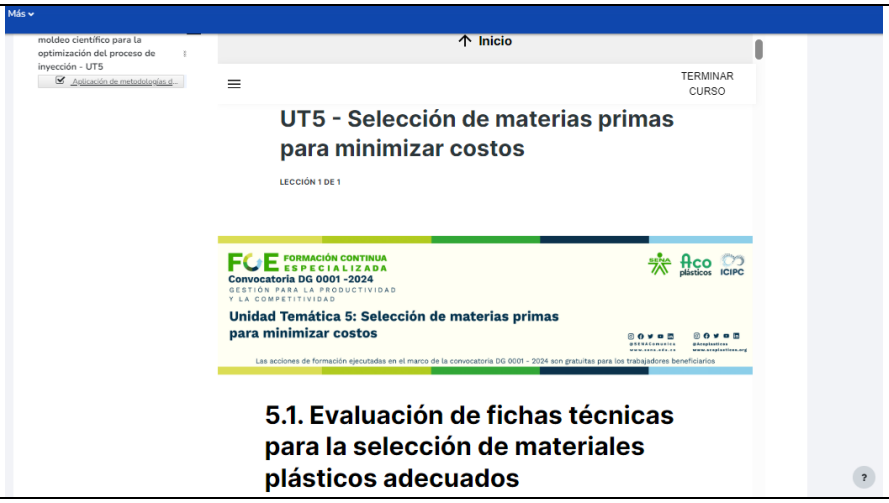
9. REGISTRO VISUAL

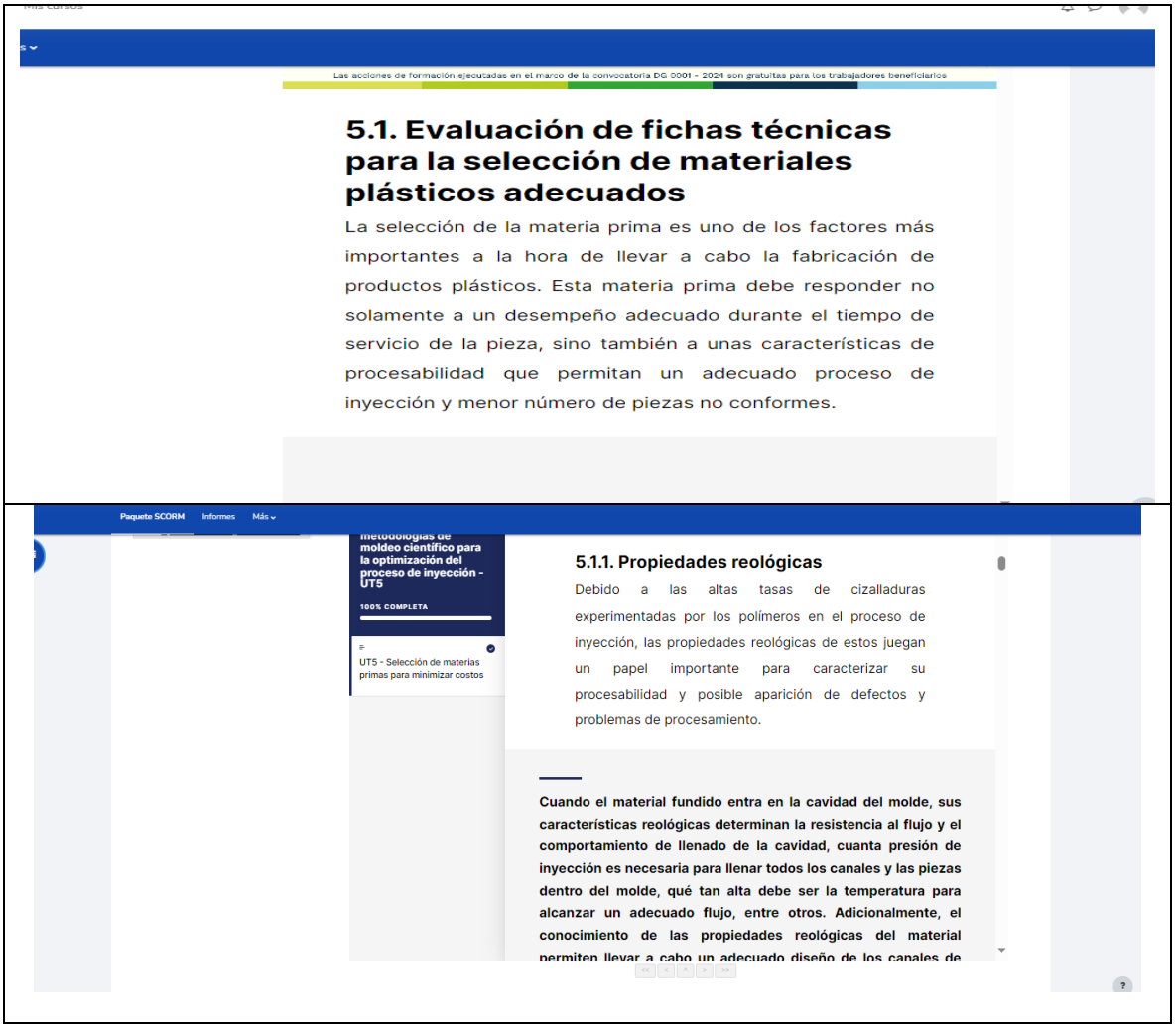
A continuación, se detalla el registro visual recolectado durante la visita:

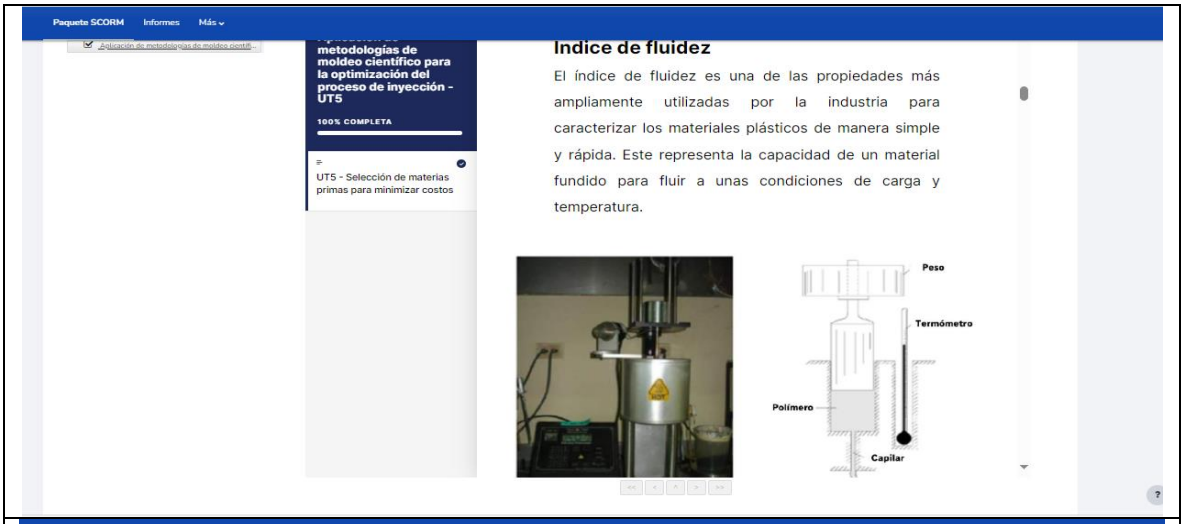
Capacitadores de la acción de formación

Soporte técnico - Soporte técnico - Centro de Atención al Usuario (CAU)

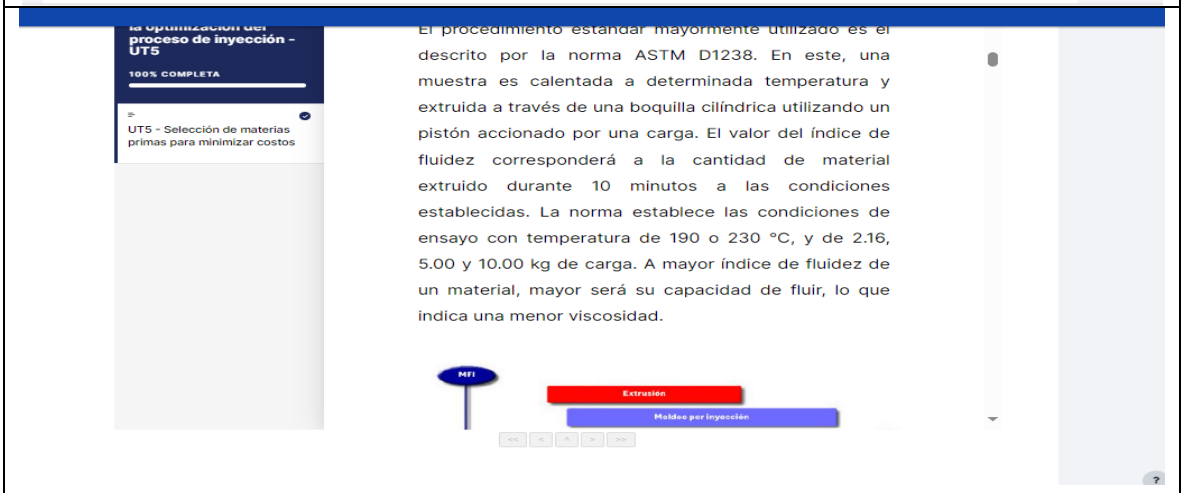


Unidad temática visitada




Las acciones de formación ejecutadas en el marco de la convocatoria DG 2001 - 2024 son gratuitas para los trabajadores beneficiarios
5.1. Evaluación de fichas técnicas para la selección de materiales plásticos adecuados
La selección de la materia prima es uno de los factores más importantes a la hora de llevar a cabo la fabricación de productos plásticos. Esta materia prima debe responder no solamente a un desempeño adecuado durante el tiempo de servicio de la pieza, sino también a unas características de procesabilidad que permitan un adecuado proceso de inyección y menor número de piezas no conformes.
Paquete SCORM
Informes
Más
moldeo científico para la optimización del proceso de inyección - UT5
100% COMPLETA
UT5 - Selección de materias primas para minimizar costos
5.1.1. Propiedades reológicas
Debido a las altas tasas de cizalladuras experimentadas por los polímeros en el proceso de inyección, las propiedades reológicas de estos juegan un papel importante para caracterizar su procesabilidad y posible aparición de defectos y problemas de procesamiento.
Cuando el material fundido entra en la cavidad del molde, sus características reológicas determinan la resistencia al flujo y el comportamiento de llenado de la cavidad, cuanta presión de inyección es necesaria para llenar todos los canales y las piezas dentro del molde, qué tan alta debe ser la temperatura para alcanzar un adecuado flujo, entre otros. Adicionalmente, el conocimiento de las propiedades reológicas del material


Paquete SCORM
Informes
Más
metodologías de moldeo científico para la optimización del proceso de inyección - UT5
100% COMPLETA
UT5 - Selección de materias primas para minimizar costos
Indice de fluidez
El índice de fluidez es una de las propiedades más ampliamente utilizadas por la industria para caracterizar los materiales plásticos de manera simple y rápida. Este representa la capacidad de un material fundido para fluir a unas condiciones de carga y temperatura.
Peso
Termómetro
Polímero
Capilar


proceso de inyección - UT5
100% COMPLETA
UT5 - Selección de materias primas para minimizar costos
El procedimiento estándar mayormente utilizado es el descrito por la norma ASTM D1238. En este, una muestra es calentada a determinada temperatura y extruida a través de una boquilla cilíndrica utilizando un pistón accionado por una carga. El valor del índice de fluidez corresponderá a la cantidad de material extruido durante 10 minutos a las condiciones establecidas. La norma establece las condiciones de ensayo con temperatura de 190 o 230 °C, y de 2.16, 5.00 y 10.00 kg de carga. A mayor índice de fluidez de un material, mayor será su capacidad de fluir, lo que indica una menor viscosidad.
MFI
Extrusion
Moldeo por inyección

Material de formación

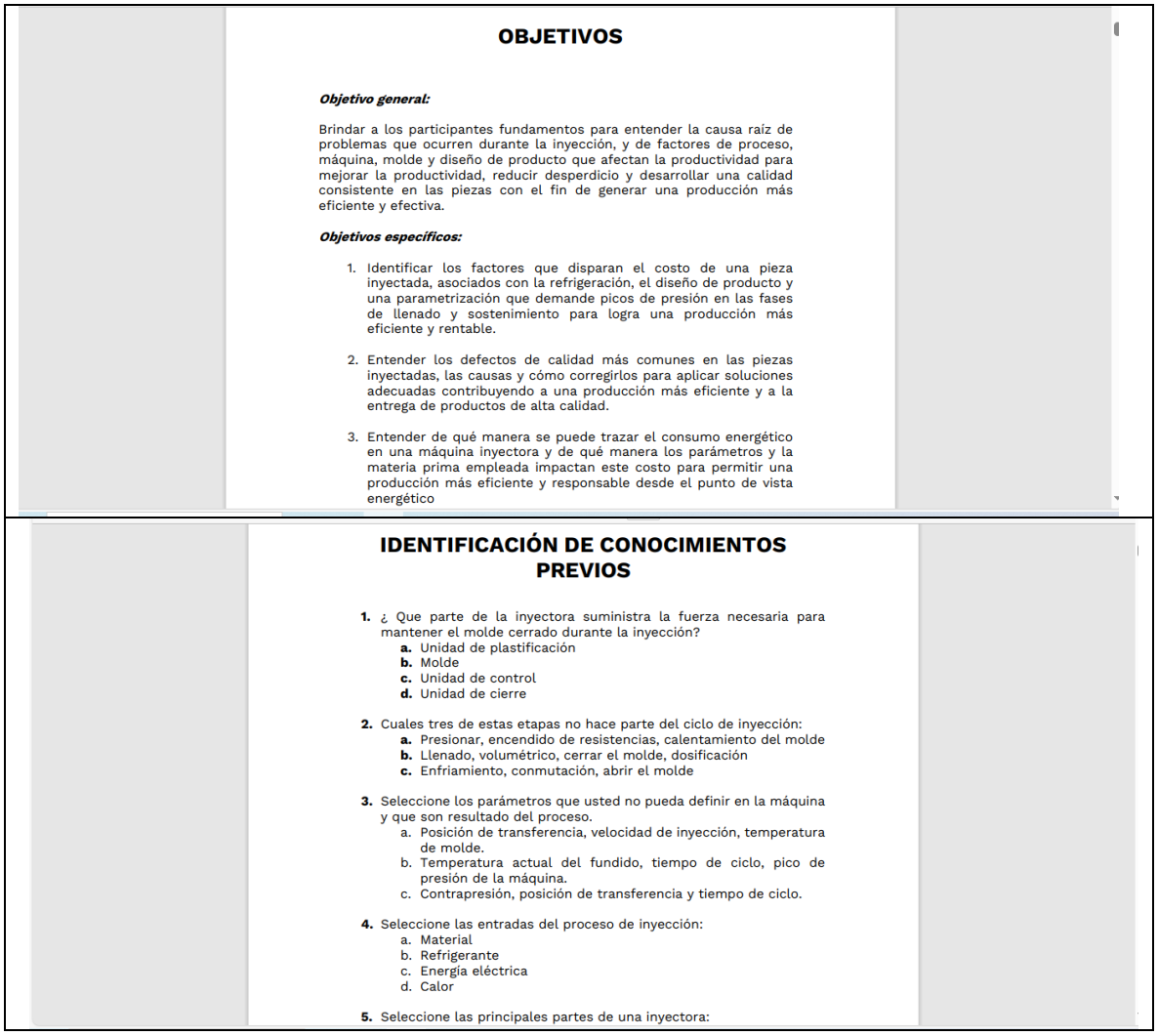
APLICACIÓN DE METODOLOGÍAS DE MOLDEO CIENTÍFICO PARA LA OPTIMIZACIÓN DEL PROCESO DE INYECCIÓN



SENA Aco plásticos ICIPC

INTRODUCCIÓN

Este curso se enfoca en ayudar a los participantes a mejorar la producción y la calidad final del producto, para esto se abordan cuatro unidades temáticas. En la primera se hace una descripción general de los fundamentos de inyección. A continuación, se abordan los parámetros que controlan el proceso. Posteriormente se observan las claves para el diseño de las piezas inyectadas. A continuación, se observará la importancia en el control del enfriamiento y las fichas técnicas de los materiales. Finalmente se discuten los defectos más comunes y cómo solucionarlos.



OBJETIVOS

Objetivo general:

Brindar a los participantes fundamentos para entender la causa raíz de problemas que ocurren durante la inyección, y de factores de proceso, máquina, molde y diseño de producto que afectan la productividad para mejorar la productividad, reducir desperdicio y desarrollar una calidad consistente en las piezas con el fin de generar una producción más eficiente y efectiva.

Objetivos específicos:

1. Identificar los factores que disparan el costo de una pieza inyectada, asociados con la refrigeración, el diseño de producto y una parametrización que demande picos de presión en las fases de llenado y sostenimiento para logra una producción más eficiente y rentable.
2. Entender los defectos de calidad más comunes en las piezas inyectadas, las causas y cómo corregirlos para aplicar soluciones adecuadas contribuyendo a una producción más eficiente y a la entrega de productos de alta calidad.
3. Entender de qué manera se puede trazar el consumo energético en una máquina inyectora y de qué manera los parámetros y la materia prima empleada impactan este costo para permitir una producción más eficiente y responsable desde el punto de vista energético

IDENTIFICACIÓN DE CONOCIMIENTOS PREVIOS

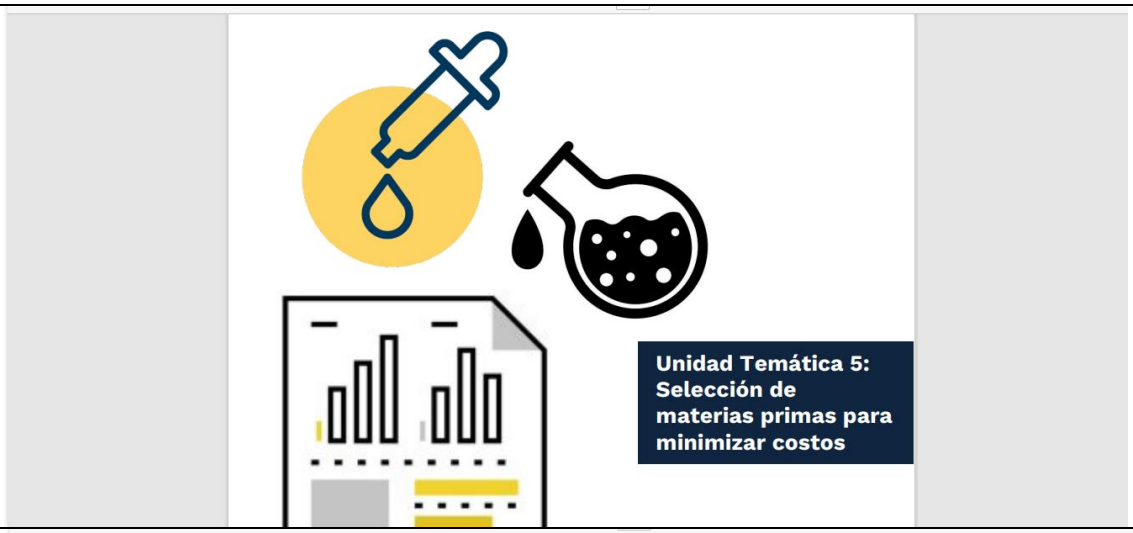
1. ¿ Que parte de la inyectora suministra la fuerza necesaria para mantener el molde cerrado durante la inyección?
   - **a.** Unidad de plastificación
   - **b.** Molde
   - **c.** Unidad de control
   - **d.** Unidad de cierre

2. Cuales tres de estas etapas no hace parte del ciclo de inyección:
   - **a.** Presionar, encendido de resistencias, calentamiento del molde
   - **b.** Llenado, volumétrico, cerrar el molde, dosificación
   - **c.** Enfriamiento, conmutación, abrir el molde

3. Seleccione los parámetros que usted no pueda definir en la máquina y que son resultado del proceso.
   - a. Posición de transferencia, velocidad de inyección, temperatura de molde.
   - b. Temperatura actual del fundido, tiempo de ciclo, pico de presión de la máquina.
   - c. Contrapresión, posición de transferencia y tiempo de ciclo.

4. Seleccione las entradas del proceso de inyección:
   - a. Material
   - b. Refrigerante
   - c. Energía eléctrica
   - d. Calor

5. Seleccione las principales partes de una inyectora:



SENA Aco plásticos ICIPC

5.1 Evaluación de fichas técnicas para la selección de materiales plásticos adecuados

La selección de la materia prima es uno de los factores más importantes a la hora de llevar a cabo la fabricación de productos plásticos. Esta materia prima debe responder no solamente a un desempeño adecuado durante el tiempo de servicio de la pieza, sino también a unas características de procesabilidad que permitan un adecuado proceso de inyección y menor número de piezas no conformes.

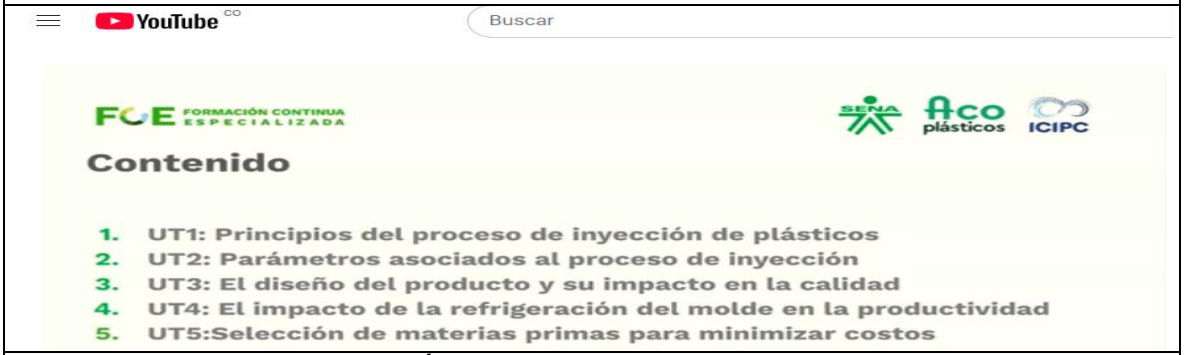
Debido a la amplia variedad de materiales plásticos y referencias entre estos, resulta crítico identificar aquellas propiedades que permitan seleccionar los materiales plásticos más apropiados para el proceso de inyección. Esto, considerando las condiciones extremas a las que son sometidos los materiales durante el proceso.

Con el fin de realizar una adecuada comparación de los materiales plásticos que pueden ser utilizados en el proceso de inyección, se pueden utilizar las fichas técnicas proporcionadas por los fabricantes como punto de partida para identificar el material más apropiado. Entre las principales propiedades descritas en una ficha técnica, se encuentran las siguientes:

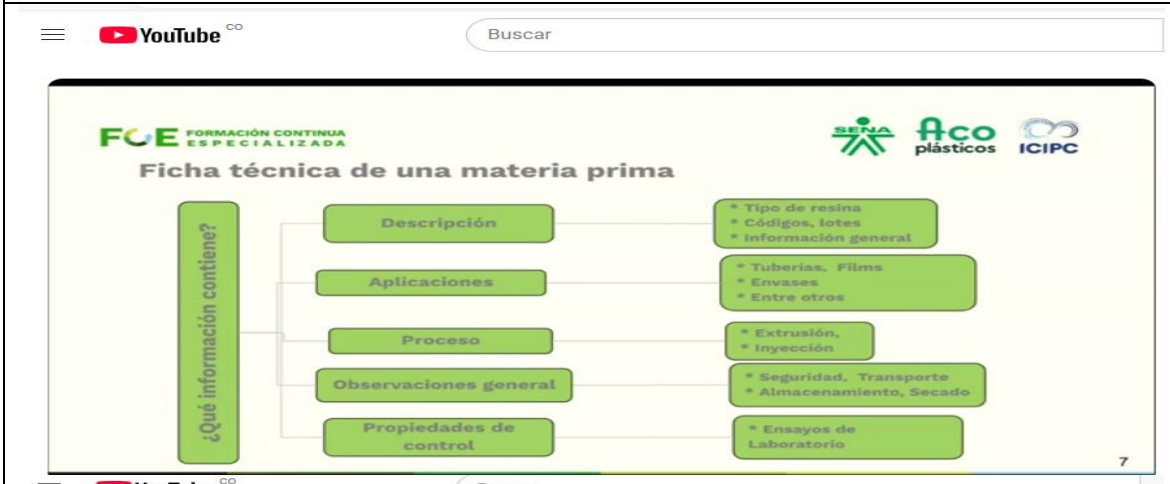
- Propiedades reológicas
  - Índice de fluidez
  - Curvas reológicas
- Densidad

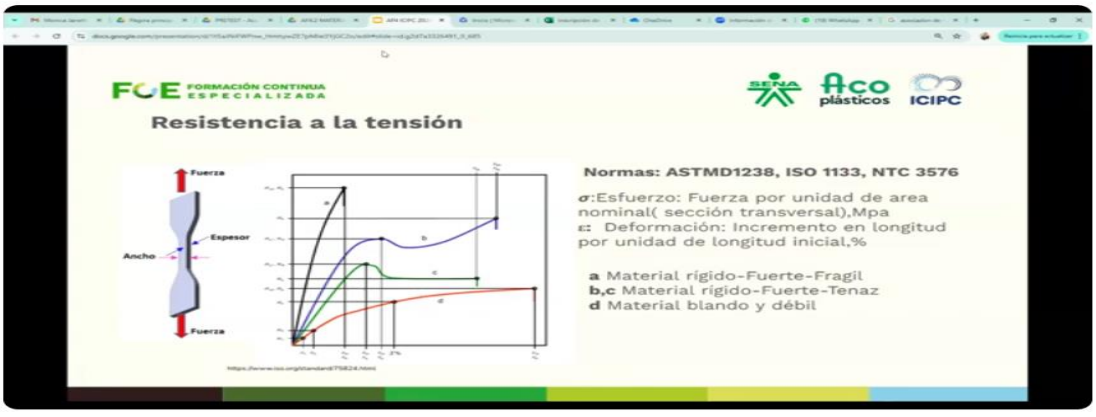
Asistencia a las sesiones sincrónicas

Inicial

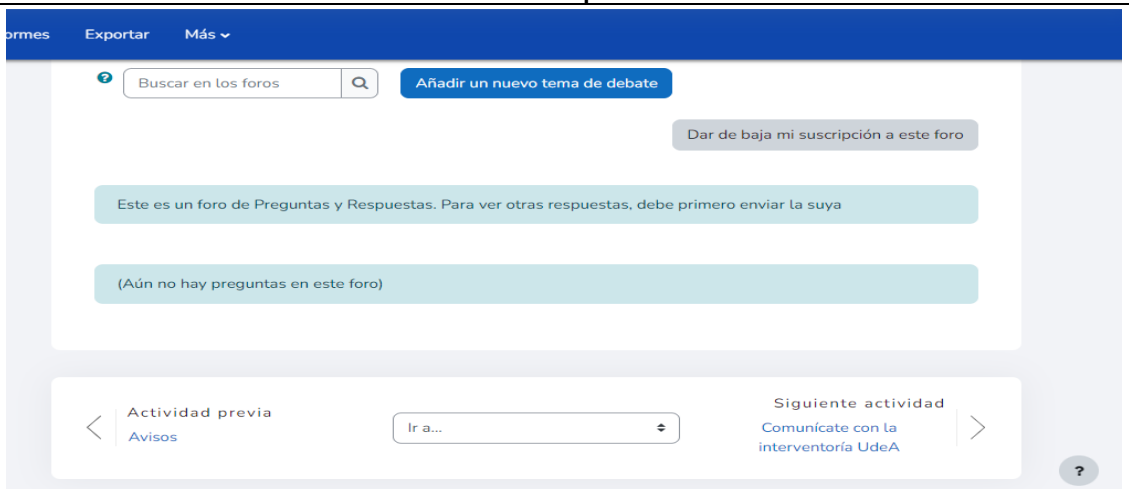


Explicativa UT5 SELECCIÓN DE MATERIAS PRIMAS PARA MINIMIZAR COSTOS– Fecha: 13-01-2025

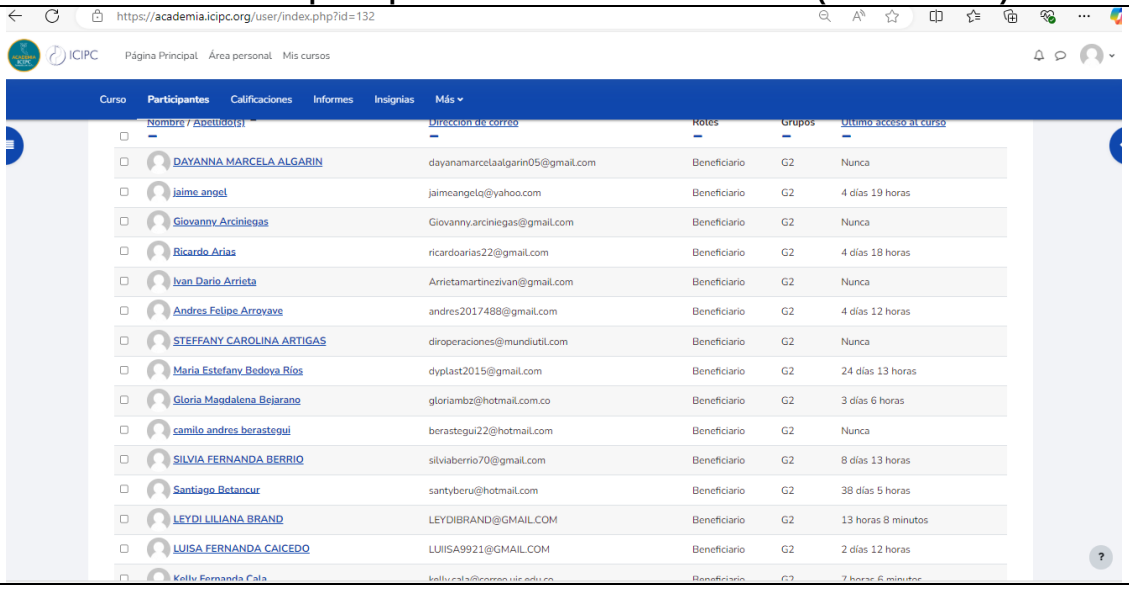


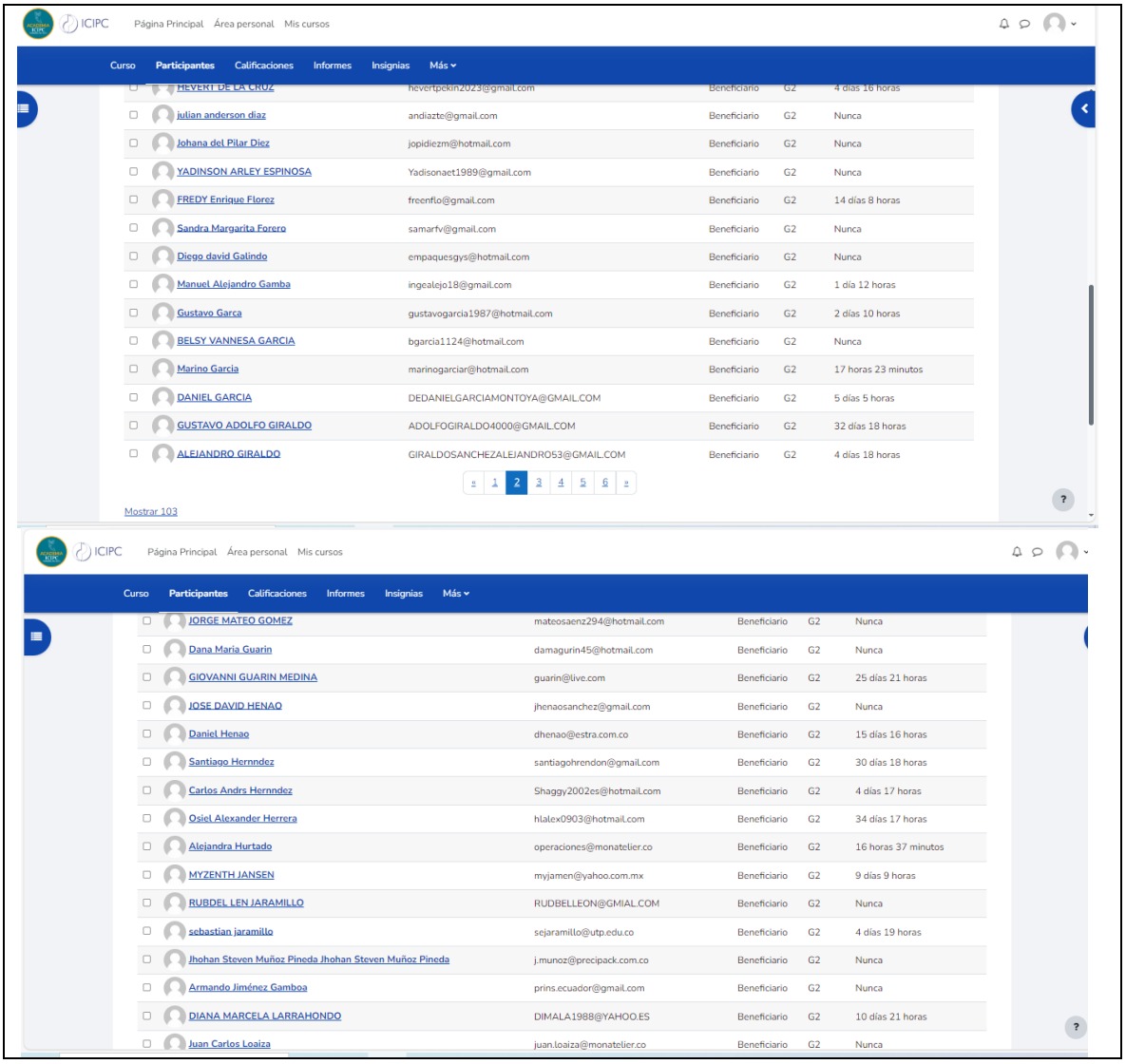


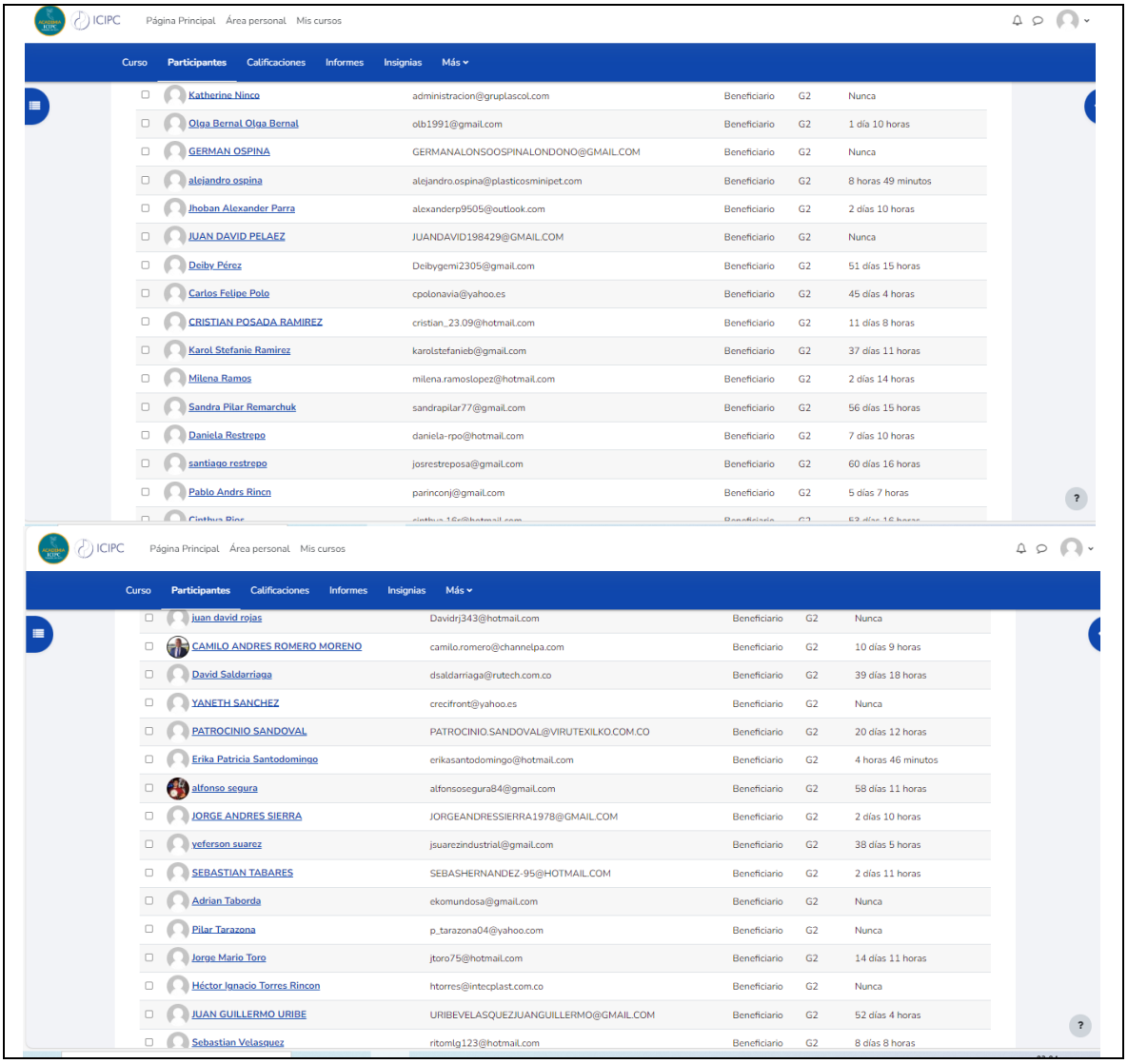
Dudas es inquietudes

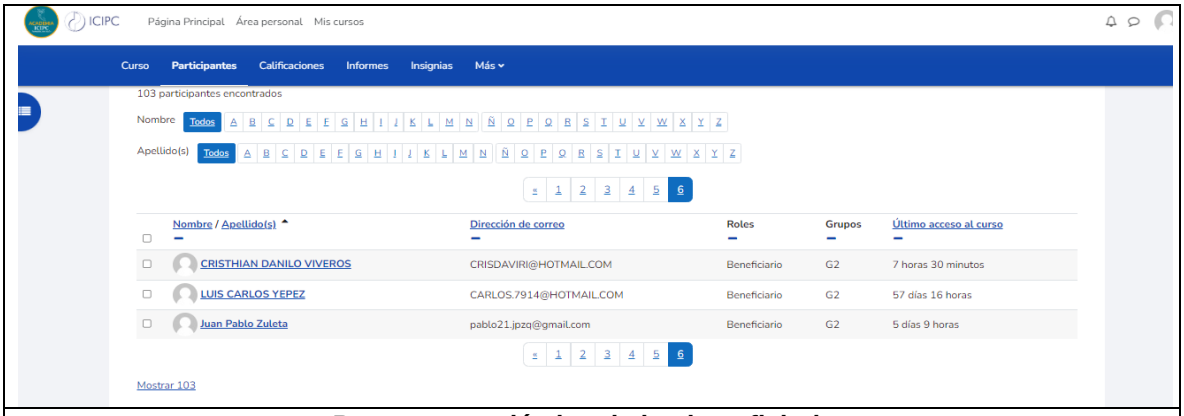


Beneficiarios participantes de la acción de formación (rol estudiante)

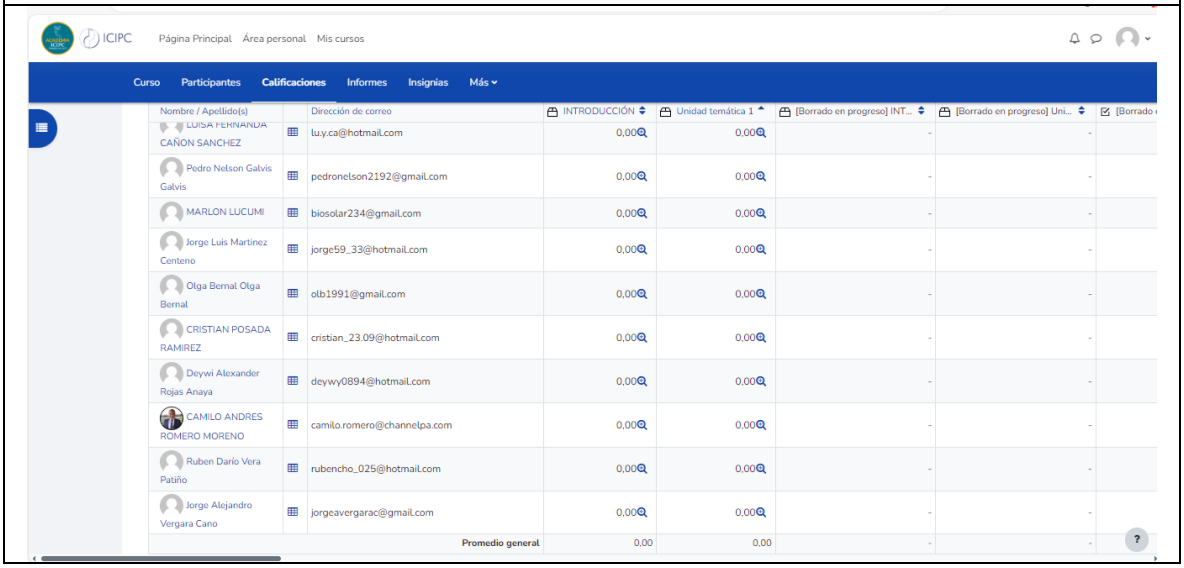


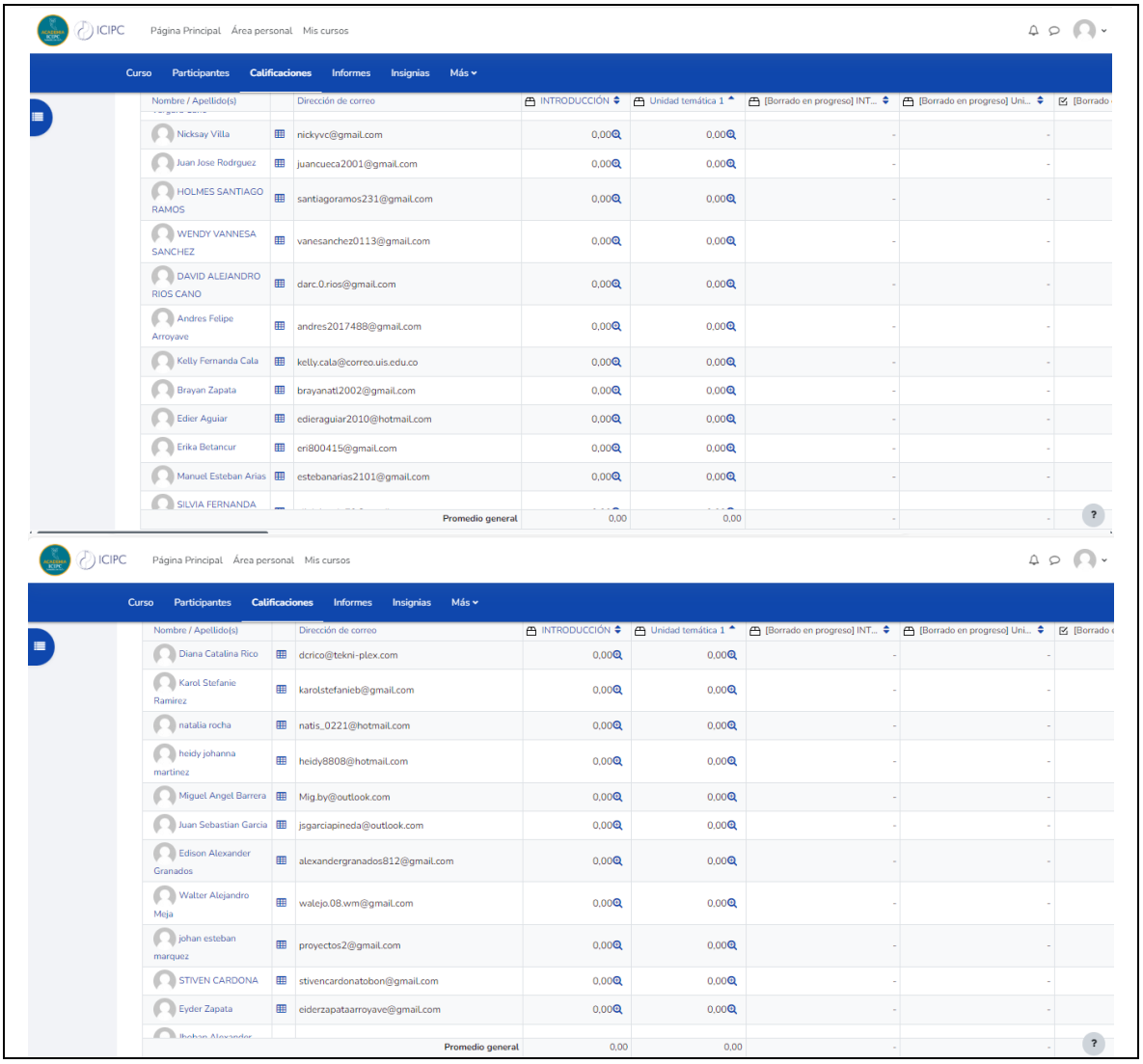

ICIPC
Página Principal
Área personal
Mis cursos
Curso
Participantes
Calificaciones
Informes
Insignias
Más
HEVERT DE LA CRUZ
julian anderson diaz
Johana del Pilar Diez
YADINSON ARLEY ESPINOSA
FREDY Enrique Florez
Sandra Margarita Forero
Diego david Galindo
Manuel Alejandro Gamba
Gustavo Garca
BELSY VANNESA GARCIA
Marino Garcia
DANIEL GARCIA
GUSTAVO ADOLFO GIRALDO
ALEJANDRO GIRALDO
Mostrar 103
JORGE MATEO GOMEZ
Dana Maria Guarin
GIOVANNI GUARIN MEDINA
JOSE DAVID HENAO
Daniel Henao
Santiago Hernndez
Carlos Andrs Hernndez
Osiel Alexander Herrera
Alejandra Hurtado
MYZENTH JANSEN
RUBDEL LEN JARAMILLO
sebastian jaramillo
Jhohan Steven Muñoz Pineda Jhohan Steven Muñoz Pineda
Armando Jiménez Gamboa
DIANA MARCELA LARRAHONDO
Juan Carlos Loaiza

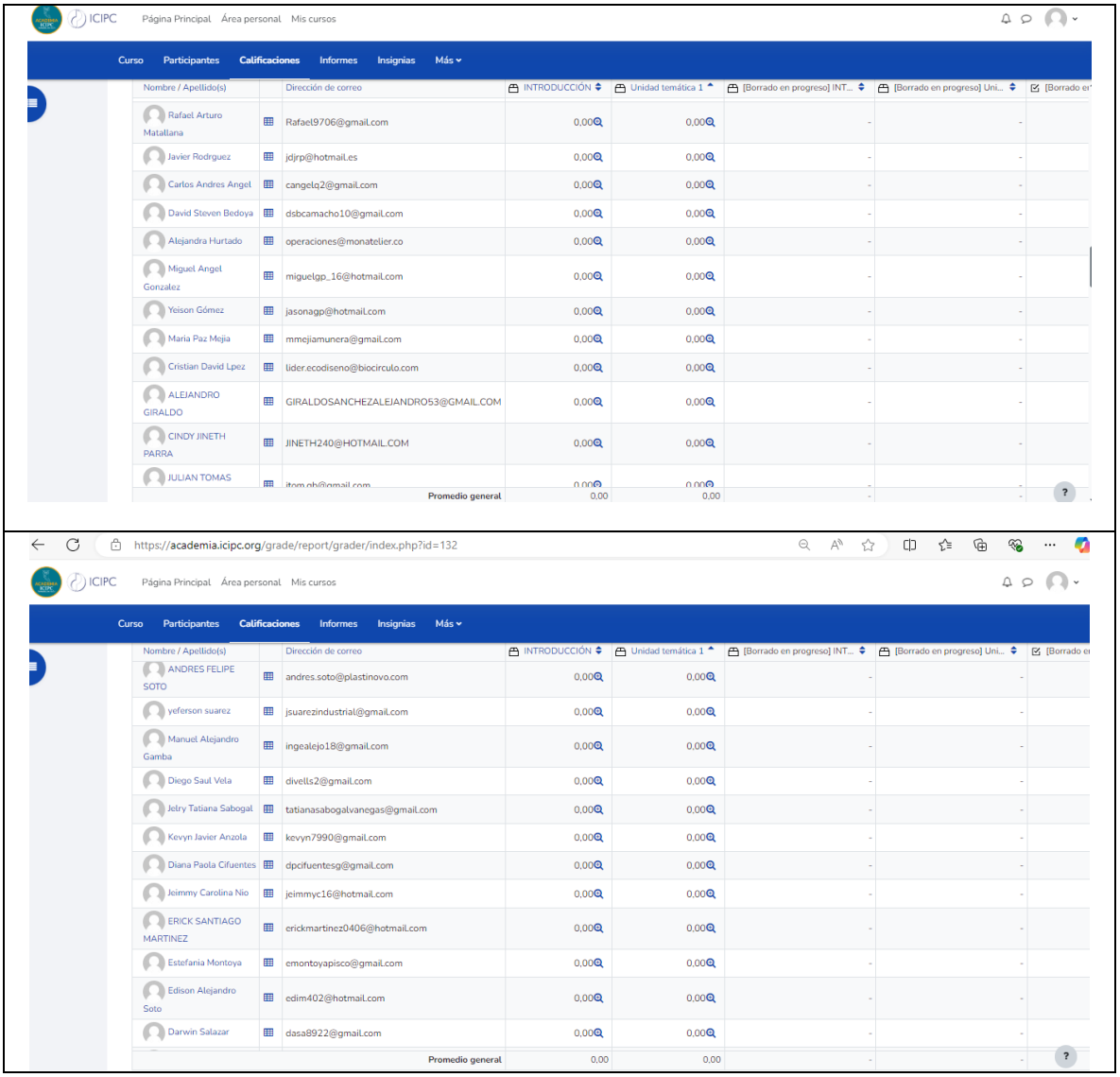

ICIPC
Página Principal
Área personal
Mis cursos
Curso
Participantes
Calificaciones
Informes
Insignias
Más
Katherine Ninco administracion@gruplascol.com Beneficiario G2 Nunca
Olga Bernal Olga Bernal olb1991@gmail.com Beneficiario G2 1 día 10 horas
GERMAN OSPINA GERMANALONSOOSPINALONDONO@GMAIL.COM Beneficiario G2 Nunca
alejandro ospina alejandro.ospina@plasticosminipet.com Beneficiario G2 8 horas 49 minutos
Jhoban Alexander Parra alexanderp9505@outlook.com Beneficiario G2 2 días 10 horas
JUAN DAVID PELAEZ JUANDAVID198429@GMAIL.COM Beneficiario G2 Nunca
Deiby Pérez Deibygemi2305@gmail.com Beneficiario G2 51 días 15 horas
Carlos Felipe Polo cpolonavia@yahoo.es Beneficiario G2 45 días 4 horas
CRISTIAN POSADA RAMIREZ cristian_23.09@hotmail.com Beneficiario G2 11 días 8 horas
Karol Stefanie Ramirez karolstefanieb@gmail.com Beneficiario G2 37 días 11 horas
Milena Ramos milena.ramoslopez@hotmail.com Beneficiario G2 2 días 14 horas
Sandra Pilar Remarchuk sandrapilar77@gmail.com Beneficiario G2 56 días 15 horas
Daniela Restrepo daniela-rpo@hotmail.com Beneficiario G2 7 días 10 horas
santiago restrepo josrestreposa@gmail.com Beneficiario G2 60 días 16 horas
Pablo Andrs Rincn parinconj@gmail.com Beneficiario G2 5 días 7 horas
ICIPC
Página Principal
Área personal
Mis cursos
Curso
Participantes
Calificaciones
Informes
Insignias
Más
juan david rojas Davidrj343@hotmail.com Beneficiario G2 Nunca
CAMILO ANDRES ROMERO MORENO camilo.romero@channelpa.com Beneficiario G2 10 días 9 horas
David Saldarriaga dsaldarriaga@rutech.com.co Beneficiario G2 39 días 18 horas
YANETH SANCHEZ crecifront@yahoo.es Beneficiario G2 Nunca
PATROCINIO SANDOVAL PATROCINIO.SANDOVAL@VIRUTEXILKO.COM.CO Beneficiario G2 20 días 12 horas
Erika Patricia Santodomingo erikasantodomingo@hotmail.com Beneficiario G2 4 horas 46 minutos
alfonso segura alfonsosegura84@gmail.com Beneficiario G2 58 días 11 horas
JORGE ANDRES SIERRA JORGEANDRESSIERRA1978@GMAIL.COM Beneficiario G2 2 días 10 horas
veferson suarez jsuarezindustrial@gmail.com Beneficiario G2 38 días 5 horas
SEBASTIAN TABARES SEBASHERNANDEZ-95@HOTMAIL.COM Beneficiario G2 2 días 11 horas
Adrian Taborda ekomundosa@gmail.com Beneficiario G2 Nunca
Pilar Tarazona p_tarazona04@yahoo.com Beneficiario G2 Nunca
Jorge Mario Toro jtoro75@hotmail.com Beneficiario G2 14 días 11 horas
Héctor Ignacio Torres Rincon htorres@intecplast.com.co Beneficiario G2 Nunca
JUAN GUILLERMO URIBE URIBEVELASQUEZJUANGUILLERMO@GMAIL.COM Beneficiario G2 52 días 4 horas
Sebastian Velasquez ritomlg123@hotmail.com Beneficiario G2 8 días 8 horas



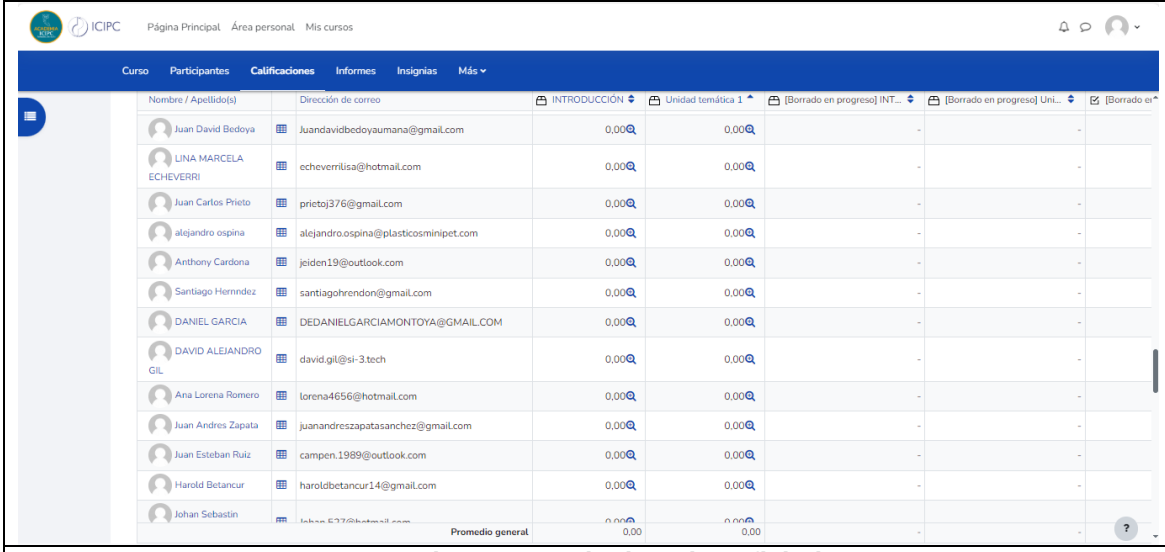
Progreso académico de los beneficiarios



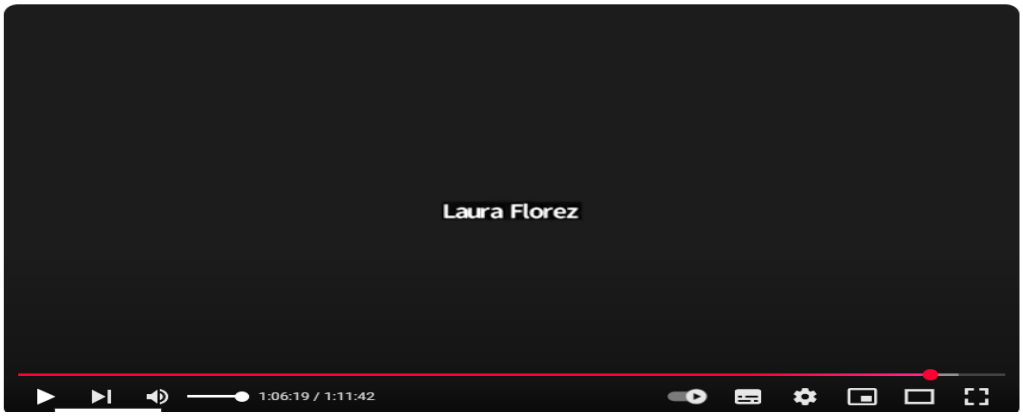

ICIPC
Página Principal
Área personal
Mis cursos
Curso
Participantes
Calificaciones
Informes
Insignias
Más
Nombre / Apellido(s)
Dirección de correo
INTRODUCCIÓN
Unidad temática 1
[Borrado en progreso] INT...
[Borrado en progreso] Uni...
Nicksay Villa nickyvc@gmail.com 0,00 0,00
Juan Jose Rodrguez juancueca2001@gmail.com 0,00 0,00
HOLMES SANTIAGO RAMOS santiagoramos231@gmail.com 0,00 0,00
WENDY VANNESA SANCHEZ vanesanchez0113@gmail.com 0,00 0,00
DAVID ALEJANDRO RIOS CANO darc.0.rios@gmail.com 0,00 0,00
Andres Felipe Arroyave andres2017488@gmail.com 0,00 0,00
Kelly Fernanda Cala kelly.cala@correo.uis.edu.co 0,00 0,00
Brayan Zapata brayanatl2002@gmail.com 0,00 0,00
Edier Aguiar edieraguiar2010@hotmail.com 0,00 0,00
Erika Betancur eri800415@gmail.com 0,00 0,00
Manuel Esteban Arias estebanarias2101@gmail.com 0,00 0,00
SILVIA FERNANDA
Promedio general 0,00 0,00
ICIPC
Página Principal
Área personal
Mis cursos
Curso
Participantes
Calificaciones
Informes
Insignias
Más
Nombre / Apellido(s)
Dirección de correo
INTRODUCCIÓN
Unidad temática 1
[Borrado en progreso] INT...
[Borrado en progreso] Uni...
Diana Catalina Rico dcrico@tekni-plex.com 0,00 0,00
Karol Stefanie Ramirez karolstefanieb@gmail.com 0,00 0,00
natalia rocha natis_0221@hotmail.com 0,00 0,00
heidy johanna martinez heidy8808@hotmail.com 0,00 0,00
Miguel Angel Barrera Mig.by@outlook.com 0,00 0,00
Juan Sebastian Garcia jsgarciapineda@outlook.com 0,00 0,00
Edison Alexander Granados alexandergranados812@gmail.com 0,00 0,00
Walter Alejandro Meja walejo.08.wm@gmail.com 0,00 0,00
johan esteban marquez proyectos2@gmail.com 0,00 0,00
STIVEN CARDONA stivencardonatobon@gmail.com 0,00 0,00
Eyder Zapata eiderzapataarroyave@gmail.com 0,00 0,00
Promedio general 0,00 0,00

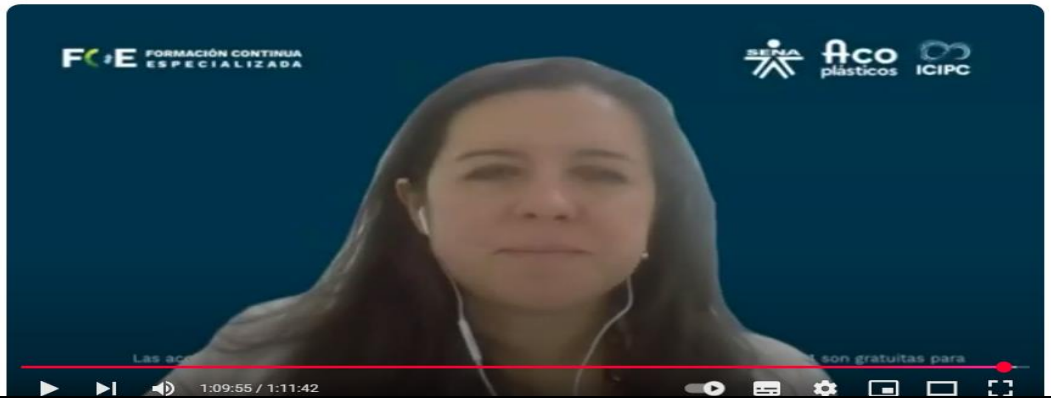

ICIPC
Página Principal
Área personal
Mis cursos
Curso
Participantes
Calificaciones
Informes
Insignias
Más
Nombre / Apellido(s)
Dirección de correo
INTRODUCCIÓN
Unidad temática 1
[Borrado en progreso] INT...
[Borrado en progreso] Uni...
Rafael Arturo Matallana
Rafael9706@gmail.com
Javier Rodrguez
jdjrp@hotmail.es
Carlos Andres Angel
cangelq2@gmail.com
David Steven Bedoya
dsbcamacho10@gmail.com
Alejandra Hurtado
operaciones@monatelier.co
Miguel Angel Gonzalez
miguelgp_16@hotmail.com
Yeison Gómez
jasonagp@hotmail.com
Maria Paz Mejia
mmejiamunera@gmail.com
Cristian David Lpez
lider.ecodiseno@biocirculo.com
ALEJANDRO GIRALDO
GIRALDOSANCHEZALEJANDRO53@GMAIL.COM
CINDY JINETH PARRA
JINETH240@HOTMAIL.COM
JULIAN TOMAS
Promedio general
0,00

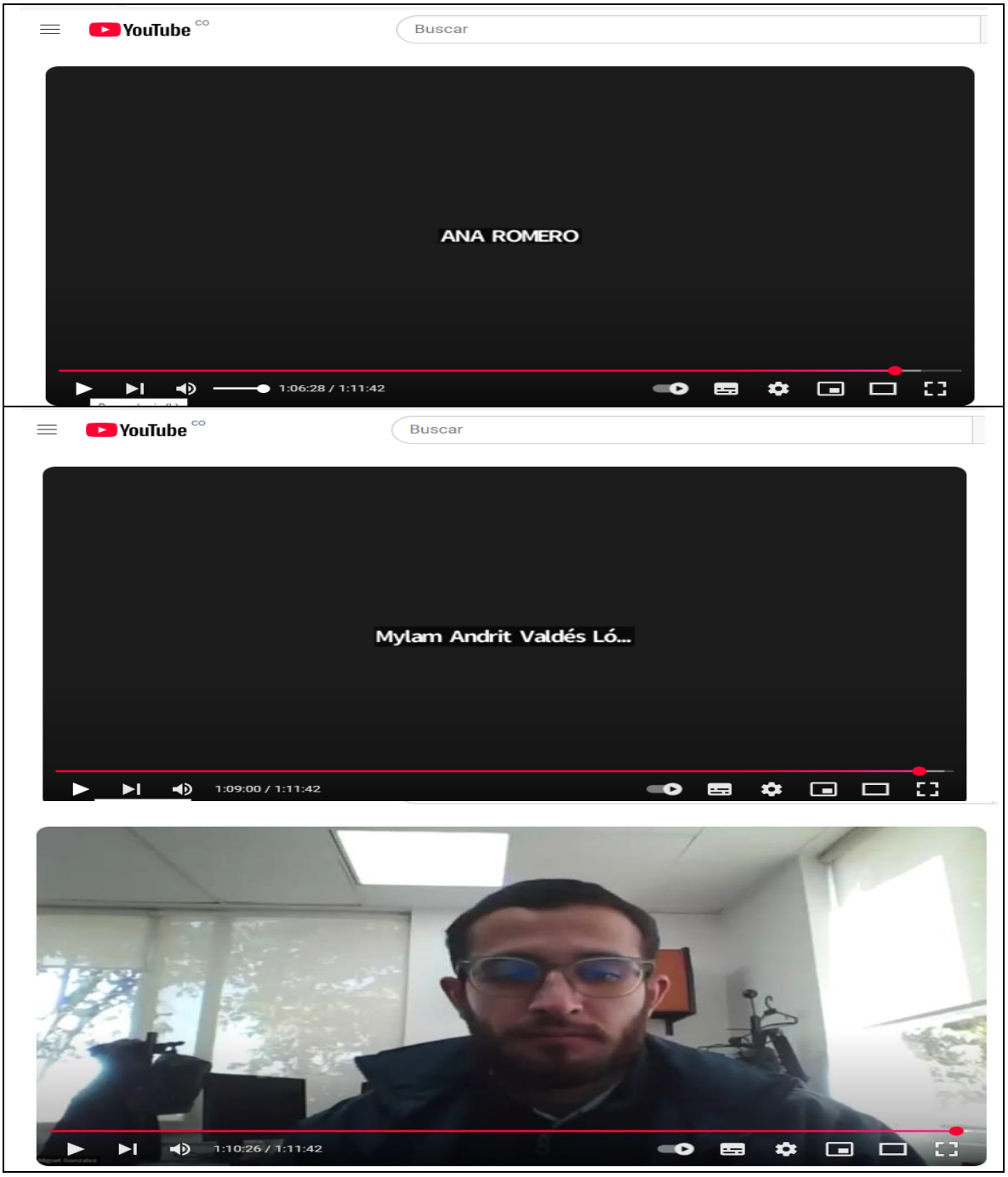
https://academia.icipc.org/grade/report/grader/index.php?id=132
ICIPC
Página Principal
Área personal
Mis cursos
Curso
Participantes
Calificaciones
Informes
Insignias
Más
Nombre / Apellido(s)
Dirección de correo
INTRODUCCIÓN
Unidad temática 1
[Borrado en progreso] INT...
[Borrado en progreso] Uni...
ANDRES FELIPE SOTO
andres.soto@plastinovo.com
yeferson suarez
jsuarezindustrial@gmail.com
Manuel Alejandro Gamba
ingealejo18@gmail.com
Diego Saul Vela
divells2@gmail.com
Jelry Tatiana Sabogal
tatianasabogalvanegas@gmail.com
Kevyn Javier Anzola
kevyn7990@gmail.com
Diana Paola Cifuentes
dpcifuentesg@gmail.com
Jeimmy Carolina Nio
jeimmyc16@hotmail.com
ERICK SANTIAGO MARTINEZ
erickmartinez0406@hotmail.com
Estefania Montoya
emontoyapisco@gmail.com
Edison Alejandro Soto
edim402@hotmail.com
Darwin Salazar
dasa8922@gmail.com
Promedio general
0,00



Interacciones capacitador y beneficiarios






YouTube CO
Buscar
ANA ROMERO
1:06:28 / 1:11:42
YouTube CO
Buscar
Mylam Andrit Valdés Ló...
1:09:00 / 1:11:42
1:10:26 / 1:11:42

10. CONCEPTO ACÁDEMICO

La acción de formación visitada demuestra alineación con los objetivos definidos en la propuesta aprobada, evidencia integración de contenidos teóricos y prácticos orientados al desarrollo de competencias específicas en los participantes. Desde el punto de vista pedagógico y académico, se observa una implementación de la metodología teórico-práctica.

De forma general, se observó que la plataforma utilizada para las sesiones sincrónicas adjuntas en el campus, permiten recopilar la asistencia a través de pantallazos cuando durante el encuentro se proyecta el plano en vista galería, pero no permite validar con certeza específicamente el total de los participantes conectados.

Con respecto a los temas educativos encontrados en la plataforma: Seguimiento de las notas técnicas además de su material interactivo en las unidades temáticas. Estos se encuentran organizados a través de los recursos que la misma plataforma provee para el montaje de contenidos, como cuestionarios, videos, foro además de la posibilidad de acceder a las secciones sincrónicas y enlaces a información interna y externa, que involucran de manera activa a los beneficiarios en su proceso de aprendizaje.

La acción de formación visitada y unidad temática analizada cumple y es integral en su contenido con el objetivo y temas del proyecto aprobado.

MARTHA CECILIA ÁLVAREZ OSORIO
Coordinador académico
Proyecto Interventoría SENA
Universidad de Antioquia

Tatiana Cardona M.

TATIANA CARDONA MORENO
Interventor Académico
Proyecto Interventoría SENA
Universidad de Antioquia

Copia: Dra. Lady Beatriz Quevedo Cantor – Coordinadora del Grupo de Gestión para la Productividad y Competitividad

Proyectó: Tatiana Cardona Moreno – Interventor(a)
Revisó: Martha Álvarez – Coordinadora académica